Арматура и защитный слой

Шаг стержней, расстояния между рядами и допуск толщины защитного слоя бетона.

Источник: СН 1.03.01-2019, п. 7.3.1–7.3.9, табл. 7.2 · СН 1.03.01-2019, п. 7.4.3, 7.4.4

±10 мм
шаг рабочих стержней колонн и балок

±20 мм
шаг стержней плит и стен фундаментов

пластик
материал фиксаторов защитного слоя (по умолчанию)

±10 мм
расстояние между рядами арматуры плит и балок толщиной до 1 м

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ, ММ
Расстояние между рабочими стержнями: колонны и балки	±10
То же плиты и стены фундаментов	±20
То же массивные конструкции	±30
Расстояние между рядами: плиты и балки толщиной до 1 м включительно	±10
То же конструкции толщиной более 1 м	±20
Защитный слой до 15 мм, сечение конструкции до 100 мм	+4
Защитный слой до 15 мм, сечение 101–200 мм	+5
Защитный слой 15–20 мм, сечение до 100 мм	+4 / −3
Защитный слой 15–20 мм, сечение 101–200 мм	+8 / −3
Защитный слой 15–20 мм, сечение 201–300 мм	+10 / −3
Защитный слой 15–20 мм, сечение более 300 мм	+15 / −5
Защитный слой более 20 мм, сечение до 100 мм	+4 / −5
Защитный слой более 20 мм, сечение 101–200 мм	+8 / −5
Защитный слой более 20 мм, сечение 201–300 мм	+10 / −5
Защитный слой более 20 мм, сечение более 300 мм	+15 / −5

Условия приёмки и требования

- Арматурная сталь, изделия и закладные элементы соответствуют проекту и ТНПА. Установка в опалубку, соединения (сварные и бессварочные) — по проекту, разработанному с учётом СП 5.03.01 и ТКП EN 1992-1-1 (п. 7.3.1–7.3.5).
- При вязке крестообразных соединений стержни располагают взаимно перпендикулярно. Допускаются промышленные пружинные фиксаторы и скрепки (п. 7.3.6).
- Проектную толщину защитного слоя обеспечивают пластмассовыми фиксаторами. Деревянные бруски и куски бетона не допускаются. Специально изготовленные бетонные фиксаторы допускаются, если надёжно крепятся к рабочей арматуре и соответствуют технологической документации (п. 7.3.7).
- Арматурные стержни и закладные детали очищают от ржавчины и загрязнений до укладки в опалубку (п. 7.3.9).
- Перед бетонированием по акту скрытых работ принимают основания, установку опалубки и проёмообразователей, арматуру, закладные детали и фиксаторы, электрические коробки и пластмассовые трубки. Подсоединение трубок к опалубке герметичное, чтобы смесь не попала внутрь (п. 7.4.3).
- Арматуру, опалубку и рабочие швы очищают от мусора, грязи, масла, снега и льда, цементной плёнки и ржавчины. Прямо перед укладкой промывают водой и просушивают струёй воздуха (п. 7.4.4).
- Воду в смесь на месте укладки для подвижности не добавляют (п. 7.4.7).
- Сварочные работы вблизи опалубки на стройплощадке допускаются при необходимости и с сохранением опалубки (п. 7.3.7).

Допуски защитного слоя применяют при сохранении проектной толщины слоя (табл. 7.11, прим. 2). Значения «+» — в сторону увеличения слоя.