Заготовка труб, гибка, сварка полимерных труб и испытания узлов

Допуски на заготовку стальных труб, радиус гиба, сварка полимерных труб, пробное давление.

Источник: ТКП 45-1.03-85-2007, п. 5.2, табл. 1

± 2 мм
длина заготовки до 1 м

2,5 Dн / 3,5 Dн
наименьший радиус гиба стальной трубы Dy до 40 / от 50

≤ 10 %
овальность гиба и смещение кромок при сварке

1,5 Py
пробное давление узла

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Перпендикулярность торцов к оси, не более, градусов	2
Длина заготовки до 1 м, мм	±2
Добавка на каждый следующий метр, мм	±1
Овальность гиба, не более, %	10
Радиус гиба стальных труб Dy до 40 мм, не менее, Dн	2,5
Радиус гиба стальных труб Dy 50 мм и более, не менее, Dн	3,5
Нитки с неполной резьбой, не более, %	10
Заусенцы, не более, мм	0,1
Радиус гиба полиэтиленовых труб, не менее, диаметров	5
Радиус гиба полипропиленовых труб, не менее, диаметров	8
Смещение кромок при сварке полимерных труб, не более, % толщины стенки	10
Усиление шва при стенке менее 10 мм, не более, мм	2,5
Усиление шва при большей стенке, мм	3–4

Испытания

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Узлы водо- и теплоснабжения, гидравлически: давление / выдержка	1,5 Py / 3 мин
Узлы, пузырьковым способом: давление / выдержка	0,15 МПа / 30 с
Стальная канализация: давление / выдержка	0,2 МПа / 3 мин
Радиаторы: гидравлически	1,5 МПа
Радиаторы: пузырьковым способом	0,1 МПа

Условия приёмки и требования

- Длина резьбы: короткой допускается на 10 % меньше, длинной — на 5 мм больше (табл. 1).
- Чугунные канализационные трубы: перпендикулярность торцов 5°, трещины длиной не более 15 мм, волнистость не более 10 мм, размеры узлов ±10 мм (п. 5.2).
- Воздуховоды: зиги шагом 200–300 мм при стороне более 400 мм, рамки жёсткости при стороне более 1000 мм (п. 5.3).

Внимание: ТКП 45-1.03-85-2007 не применяется с 23.08.2020, его заменил СП 1.03.02-2020 «Монтаж внутренних инженерных систем зданий и сооружений». Текст СП платный, в материалах сайта его нет. Числа взяты из прежнего ТКП и перед использованием сверяются с СП 1.03.02-2020. Проект Изменения № 1 к СП меняет только формулировки («следует выполнять» на «выполняют») и ссылки, значения в рассмотренных пунктах не меняет. Dн — наружный диаметр, Dy — условный проход, Py — условное давление. Значения ТКП 45-1.03-85 (табл. 1) сверяют по официальному тексту, особенно допуск резьбы.